

산업현장 안전관리를 위한

유해가스 안전관리 시스템

- 고정밀 센서를 활용한 유해가스 무선계측
- 원격 모니터링을 통한 작업자 안전관리



IoT 전용 무선 통신망 + 배터리 방식

보온양생공간에 유해가스 측정단말을 옮긴 후 스위치만 켜면 설치 완료

유해가스 무선 계측을 통한 현장 환경 모니터링으로 건설 안전사고 예방

1

유해가스 측정

별도의 중계기 설치 없이
유해가스 측정 데이터 수집 자동화

2

손쉬운 설치

전원/네트워크 공사 필요없이 쉽게 바로 설치!
양생온도 관리시스템과 연동 가능한 구조

3

원격 모니터링

IoT관제 플랫폼을 통해 관리자/사용자가
주기적으로 현장환경 모니터링

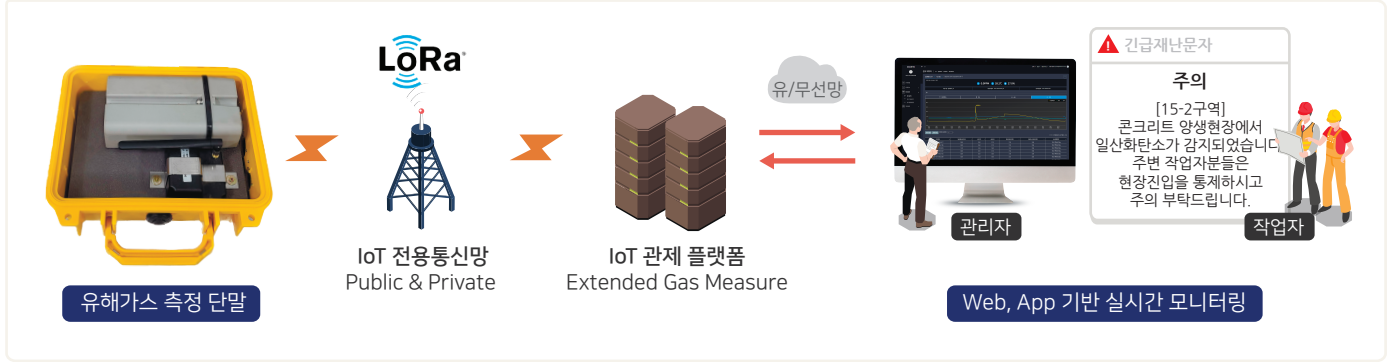
4

질식사고 예방

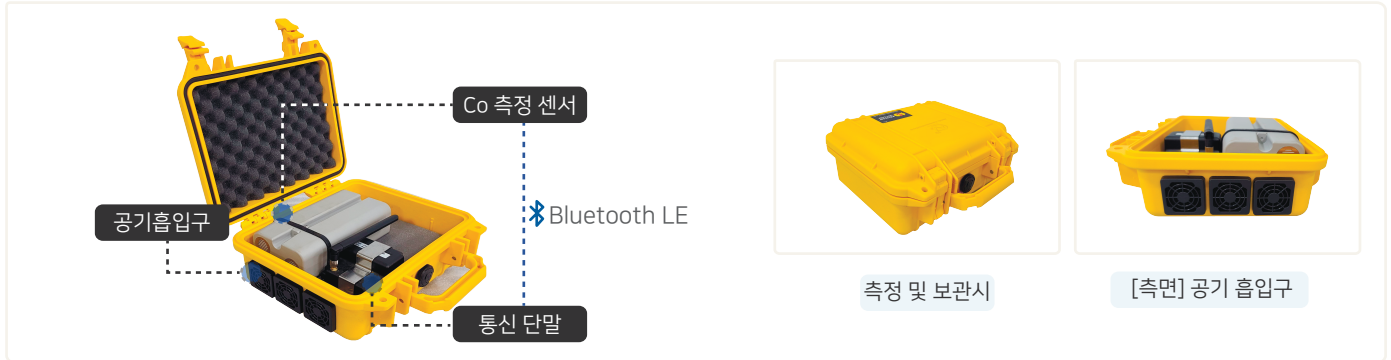
콘크리트 보온양생 급열공간의 질식/안전사고 예방

시스템 구성

유해가스 안전관리 시스템



유해가스 측정 단말 (급열 공간 내 설치)



산업현장 질식사고 예방을 위한 최적의 솔루션

배터리 방식으로 간편한 이동 설치를 통해 지속적인 단말기 재사용
일산화탄소 뿐만 아니라, 이산화탄소 산소 황화수소 등 다양한 관제용 센서 연동 가능

구분	MHS-202	MHS-203	MHS-204	MHS-205
용도	일산화탄소 농도	이산화탄소농도	산소농도	약취농도
적용센서	CO	CO ₂	O ₂	H ₂ S
측정범위	0~1,000ppm	0~5,000ppm	0~25%	0~50ppm
제품규격	100mm x 54mm x 180mm (고정브라켓 제외) / 780g (배터리 포함)			
동작온도	-20℃ ~ 80℃			
방수등급	IP68			
네트워크	Bluetooth LE 5.0			
센서인터페이스	UART, I2C, SPI			
동작전원	7.2V/ 38,000mA (2S2P)			
기구특성	PC+GF / Air-flow Mesh type			
인증번호 (KC / KOLAS 신뢰성 시험)	SDCC-K-2021-00087(MHS-203,204) SDCC-K-2021-00088(MHS-202),SDCC-K-2021-00103(MHS-205)			